

Unser Vertrieb:
Europaweit

Hein-Chemie ist ein europaweit tätiges Unternehmen mit Sitz im oberbayerischen Eching nur ein paar Autominuten nördlich von München.

Nehmen Sie Kontakt mit unserer Zentrale auf. Machen Sie Ihr Problem mit der Abwasserreinigung zu unserem – wir entwickeln für Sie die wirtschaftlich beste Lösung!



Chemische Verfahrenstechnik
Produkte für die industrielle Abwasserreinigung

Kirchhoffstr. 8
85386 Eching
Germany
Tel. +49 (0)81 65-93 94 80
Fax +49 (0)81 65-93 94 81
mail@hein-chemie.de



Chemische Verfahrenstechnik

Produkte für die industrielle Abwasserreinigung



Industrieabwasserbehandlung

Unsere Spezialität



Über Hein-Chemie

- Wir sind bereits seit 1995 auf dem Markt und haben lange Erfahrung und bestes Know-how
- Wir verwenden ausschließlich selbst entwickelte und hergestellte Produkte
- Unsere hochwertigen Produkte und Verfahren sind sicher und reproduzierbar
- Wir machen mit qualifizierten Mitarbeitern nur Industrierwasseraufbereitung – das aber perfekt



Was wir Ihnen bieten

- Unsere Produkte sind aus der praktischen Anwendung heraus entstanden und optimiert
- Unsere Lösungskonzepte basieren auf der Analyse von Wasserproben und den ermittelten Daten
- Wir beseitigen Ihre Abwasserprobleme gezielt und mit vergleichsweise niedrigen Mengen
- Unsere große Stärke ist die Problemdiagnose und die gezielte Auswahl des richtigen Produkts
- Wir liefern zudem Dosiertechnik und komplette Abwasserbehandlungsanlagen jeder Dimension



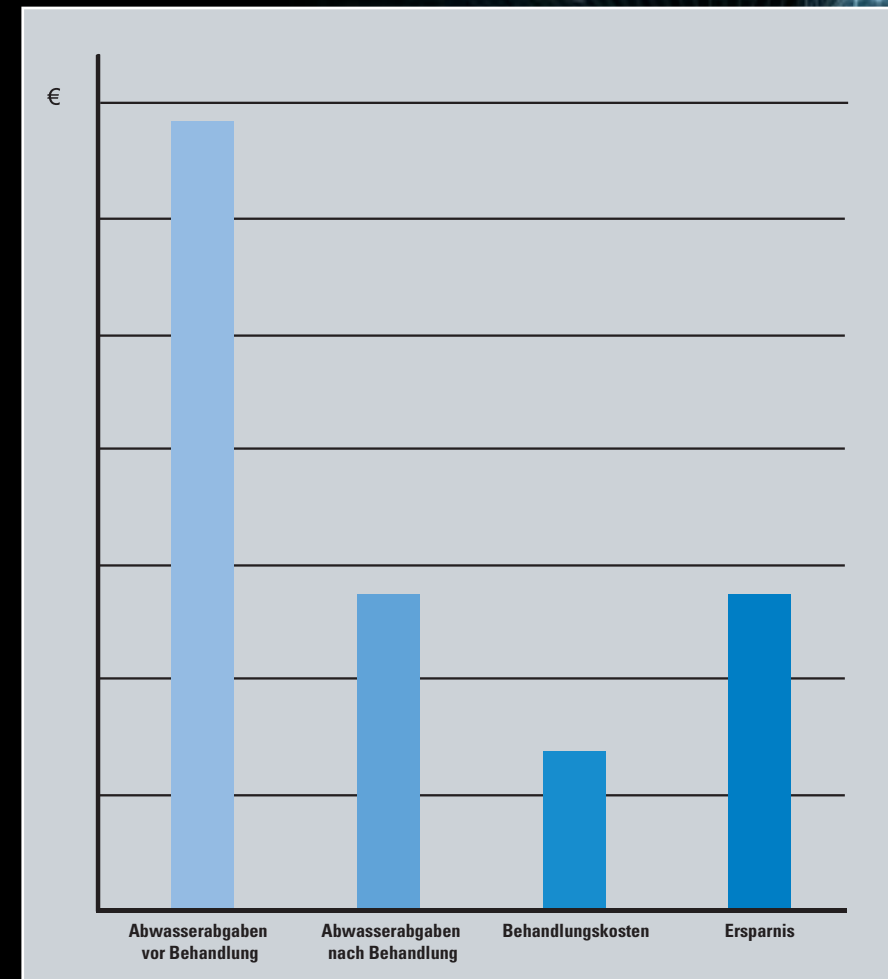
Was Ihnen das bringt: Bares Geld

Sie haben ein abwassertechnisches Problem. Hein hat nicht nur die Lösung, sondern spart Ihnen auch noch bares Geld. Wie das geht? Ganz einfach ... Dank unserer ausgereiften Produkte, zielorientierter Lösungen und geringstmöglicher Dosierung können Sie Ihre Abwasserabgaben mit einem vergleichsweise geringen finanziellen Aufwand spürbar senken – unter Einhaltung der gesetzlichen Grenzwerte und ohne dass hohe Neuinvestitionen nötig sind.

Zählen Sie auf Hein-Chemie – das rechnet sich für Sie!

Preiswerte Produkte gegen hohe Abwasserabgaben: Mit Hein geht die Bilanz zu Ihren Gunsten auf. Denn wir sind Entwickler und Produzent zugleich.

Kosten – Nutzenrechnung Abwasserbehandlung schematische Darstellung



Bei größeren Abnahmemengen können wir Ihnen noch bessere Preise machen. Nutzen Sie diesen Vorteil, dann sieht Ihre Bilanz noch besser aus.




Sie haben ein abwassertechnisches Problem?

Das passt gut, denn wir haben die Lösungen dafür!

Denn – es geht immer noch ein wenig besser...

Zugeben - umrühren - fertig. So einfach. So zuverlässig. So Hein.



Emulsionen	1. Öl in Wasser-Emulsionen		Wäschereien		
	<p>Wo es auftreten kann</p>	<p>Entsorgungsbetriebe, Metallbearbeitung, etc.</p>			
	<p>Das ist typisch</p>	<p>Hohe Entsorgungskosten bei Abgabe an den Entsorger.</p>			
	<p>Unsere Lösung</p>	<p>Wir spalten die Emulsion in ihre Bestandteile auf: Öl und Wasser. Das Öl kann man entsorgen oder verkaufen, das Wasser für die Einleitung aufbereiten.</p>			
	<p>Unser Produkt</p>	<p>Powder Crack Forte, Pulverprodukt</p>			
	<p>Erforderliche Mengen</p>	<p>Wirkt oft schon ab 0,2 kg je Kubikmeter</p>			
	<p>Ihr Vorteil</p>	<p>Powder Crack Forte wirkt – auf jeden Fall. Es spaltet zuverlässig und mit geringem Schlammaufkommen. Das gefürchtete „Überfahren“ des richtigen Spaltpunktes durch zu hohe Zugaben wird hier deutlich reduziert!</p>			
Chemie	2. Abwasser der petrochemischen Industrie		3. Autowaschstraßen - Wäschereien - Textilindustrie - Kreislaufwasser		
	<p>Das ist typisch</p>	<p>Hohe Frachten an Kohlenwasserstoffen diverser Fraktionierung. Damit auch ein sehr hoher CSB-Wert. Oftmals sehr hohe Abwassermengen, somit sind geringe spezifische Behandlungskosten gefordert.</p>	<p>Das ist typisch</p>	<p>Schaumentwicklung - hohe Tensidfrachten - hoher CSB-Wert - Farbe - Geruchsentwicklung - Trübung - Wiederverwendung</p>	
	<p>Unsere Lösung</p>	<p>Unser Verfahren absorbiert die Kohlenwasserstoffe und adsorbiert freie Öle.</p>		<p>Unsere Lösung</p>	
	<p>Das Verfahren</p>	<p>Flüssig-Flüssig-Absorption und Fest-Flüssig-Adsorption</p>		<p>Das Verfahren</p>	
	<p>Unsere Produkte</p>	<p>Montalkal 1007 und Montalkal P1</p>		<p>Unser Produkt</p>	
	<p>Ihr Vorteil</p>	<p>Wir erreichen durch gezielte Dosierstellen und Reaktionszeiten eine Eliminierung von bis zu 99 %, bis weit unter 20 mg Kohlenwasserstoffe je Kubikmeter Abwasser, teils unter 1 mg pro Liter.</p>		<p>Ihr Vorteil</p>	
		<th data-bbox="2194 1052 2417 1088">Lebensmittelindustrie</th> <td data-bbox="2417 1594 2417 1628"></td> <td data-bbox="2417 1594 2417 1628"></td>	Lebensmittelindustrie		
					
		<p>Das ist typisch</p>		<p>Hier gibt es emulgierte Fette im Abwasser. Hohe CSB-Werte von bis zu 3500 mg /l, auch Tenside aus Waschmitteln sind beinhaltet. Deren Ableitung kostet Geld. Das können Sie sich sparen.</p>	
		<p>Bisherige Verfahren</p>		<p>Die Wasseraufbereitung wird bisher durchgeführt mit zwei Komponenten: anorganische und organische Flockungsmittel. Dieses Verfahren ist aber nicht zuverlässig und abhängig vom pH Wert.</p>	

	<p>Unser Verfahren</p> <p>Ihr Vorteil</p>	<p>Wir haben nur noch ein Produkt. Sie brauchen ca. 0,2 Liter je Kubikmeter. Der wirksame pH-Bereich ist viel größer. Die Ergebnisse hinsichtlich CSB und Klarphase sind besser (CSB-Reduzierung: - 65 %!).</p> <p>Wir behaupten, dass es derzeit kein schnelleres, zuverlässigeres und wirtschaftlicheres Verfahren gibt, um Molkereiabwasser zu reinigen. Diese Rechnung geht zu Ihren Gunsten auf!</p>	<p>6. Geruchsprobleme</p> <p>Das ist typisch</p> <p>Unser Produkt</p> <p>Die Zugabe</p> <p>Ihr Vorteil</p>	<p>Geruchbeseitigung</p> 
<p>Metallindustrie</p> 	<p>5. Schwermetalle</p> <p>Das ist typisch</p> <p>Konkret</p> <p>Unser Verfahren</p> <p>Ihr Vorteil</p>	<p>Schwermetalle haben ihre Eigenheiten und sind teils komplexiert, also nicht problemlos fällbar.</p> <p>Nur einige Eigenheiten: Nickel (Ni) neigt zur Komplexbildung. Zink (Zn) ist amphoter, löst sich im sauren wie im basischen Bereich wieder. Chrom (Cr) muss man in den fällbaren dreiwertigen Zustand überführen.</p> <p>Nur ein Produkt für Chrom: Chrom-Ex. Das ist eine Komplettlösung. Zugeben - umrühren - fertig. So einfach. So zuverlässig. Ebenso Metall-Ex, das Produkt gegen die restlichen Metallionen, das alleine bei jedem pH-Wert aktiv ist und hervorragende Ergebnisse liefert.</p> <p>Grenzwerte garantiert. Wirtschaftlichkeit gesichert. Verfahren denkbar einfach und zuverlässig. Pulverprodukte. Zugaben so gering, dass der Schlamm nicht für Zusatzkosten sorgt (ab ca. 100 g je Kubikmeter). Metallwerte unter den gesetzlichen Grenzwerten problemlos möglich.</p>	<p>7. Farbigkeit im Wasser</p> <p>Wo es auftreten kann</p> <p>Das ist typisch</p> <p>Unser Verfahren</p> <p>Unsere Produkte</p> <p>Ihr Vorteil</p>	<p>Lacke und Farben</p> 